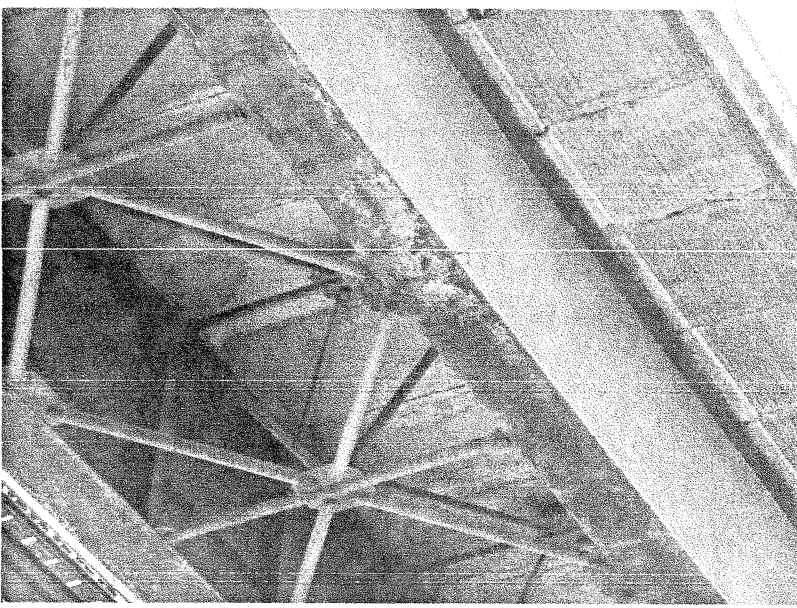


INTERVENTIA: D1- VOPSIREA STRUCTURILOR METALICE

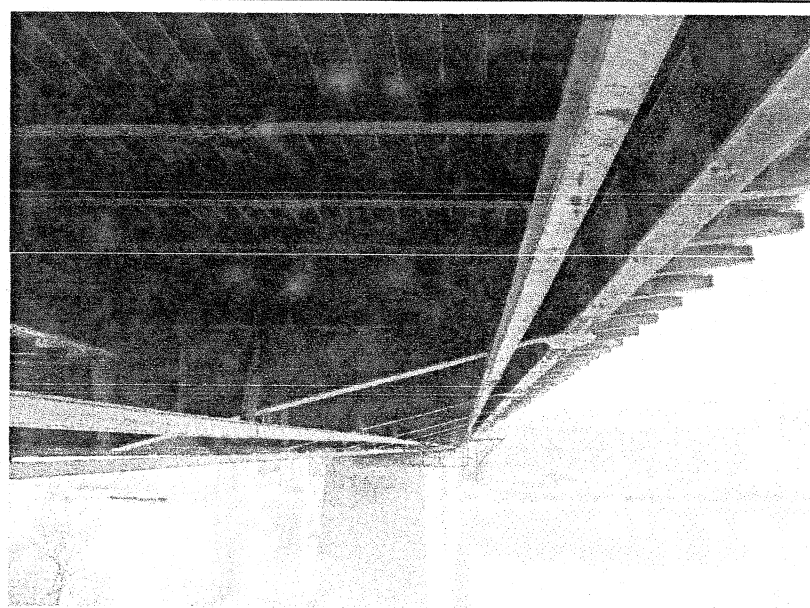
Acest articol va acoperi următoarele activități:

- achiziția, transportul, depozitarea și manipularea tuturor echipamentelor și materialelor necesare;
- pregătirea suprafețelor utilizându-se scule electrice pentru curățarea până la "dezgolirea" metalului si jet de apă la presiune ridicată;
- aplicarea unui grund epoxidic bogat în zinc, a unui strat intermediar epoxidic și a unui strat final din poliuretan, aplicat prin pulverizare "airless".

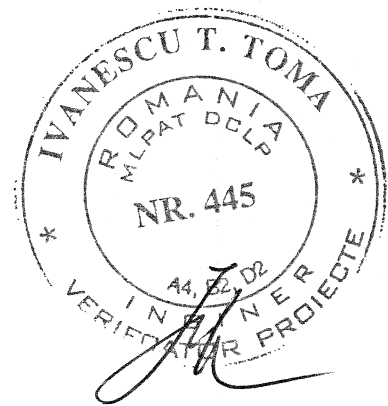
DEGRADARI:



Coroziunea platelajului metalic la viaduct

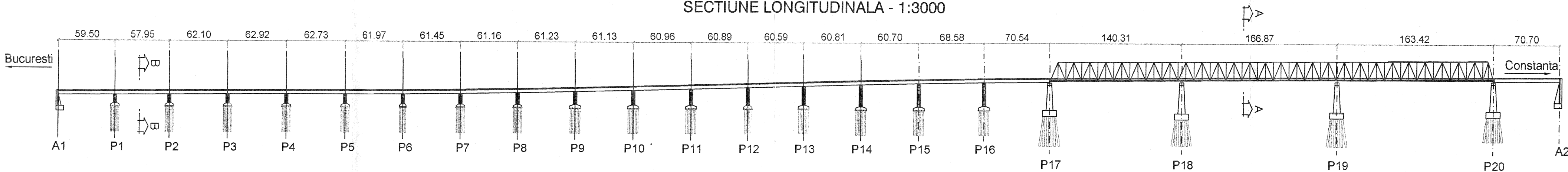


Coroziunea platelajului metalic la pod

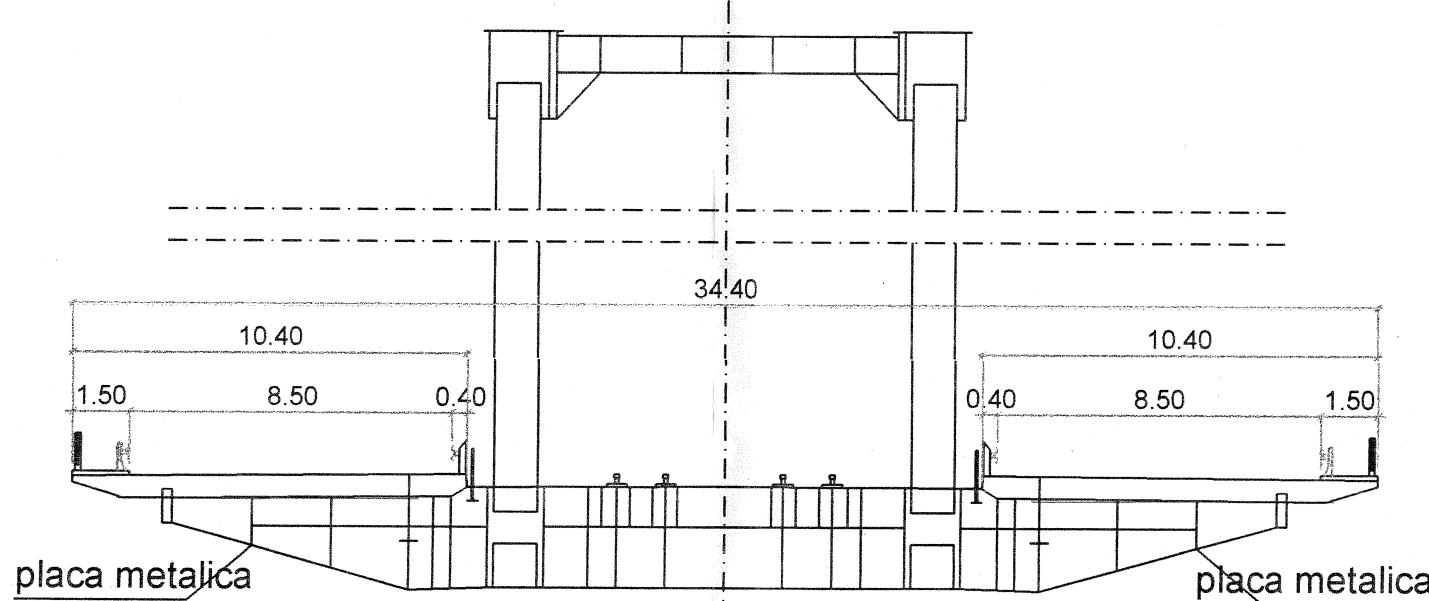


DISPOZITIE GENERALA

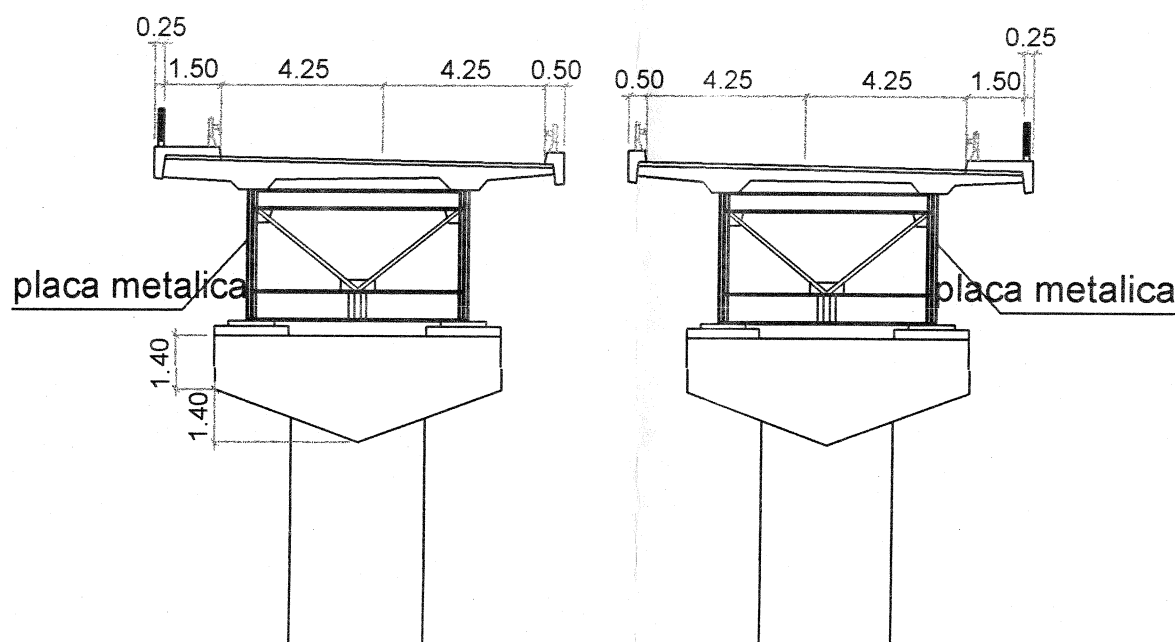
SECTIUNE LONGITUDINALA - 1:3000



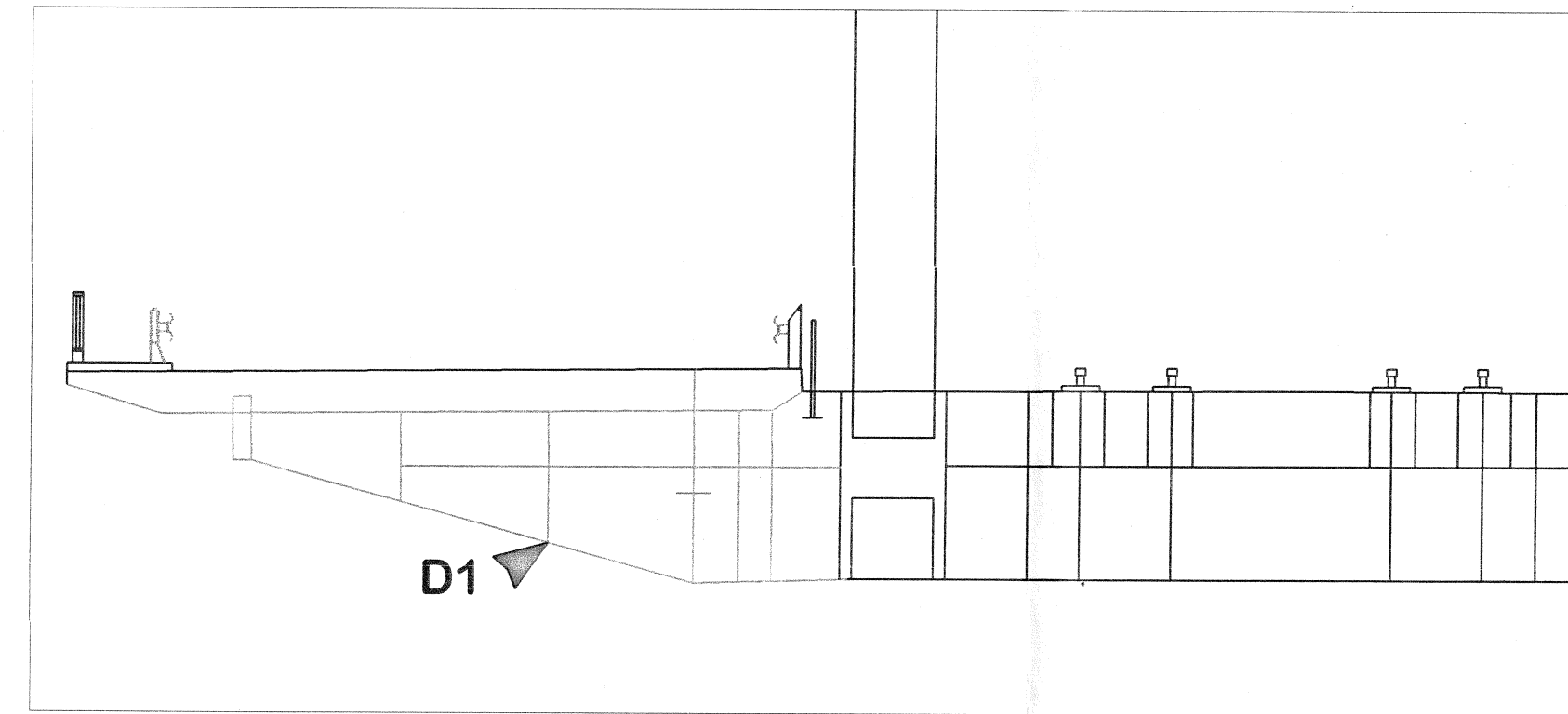
SECTIUNE TRANSVERSALA PRIN POD (A-A) - 1:200



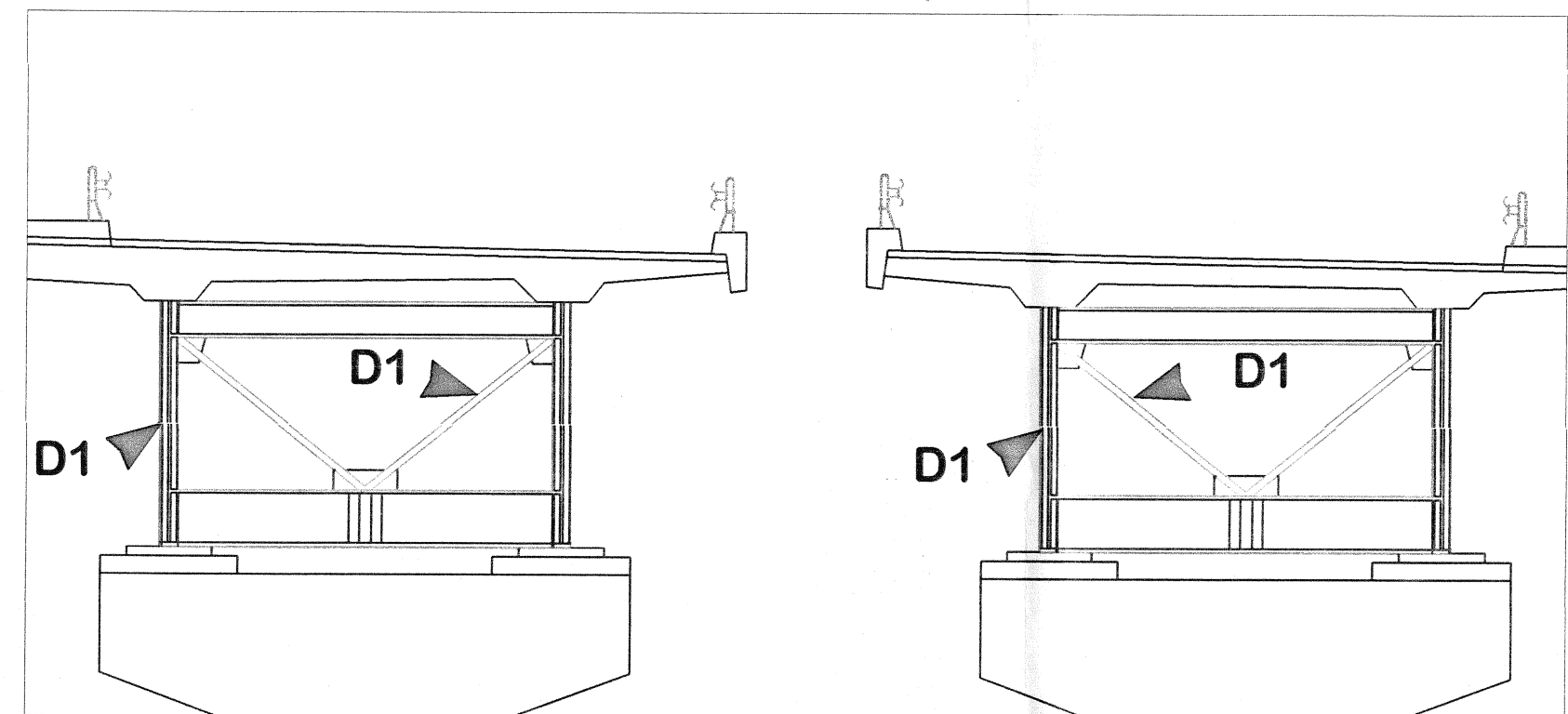
SECTIUNE TRANSVERSALA PRIN VIADUCT (B-B) - 1:200



DETALII INTERVENTIE



INTERVENTII ASUPRA STRUCTURII DIN OTEL A PODULUI
- 1:100



INTERVENTII ASUPRA STRUCTURII DIN OTEL A VIADUCTULUI-
1:100

SUCCESIUNEA LUCRARILOR:

1- Pregătirea suprafețelor: Pregătirea mecanică a suprafețelor, utilizându-se scule electrice pentru curățarea până la luciu metalic, conform standardului SSPC-SP11, tehnică aplicată în zonele care se caracterizează printr-o tendință mai accentuată spre coroziune, sau pregătirea suprafețelor cu jet de apă la presiune ridicată - 30000 psi, conform SSPC-SP12 30000 psi, aplicată pentru toate suprafețele.

2- Program de grunduire: aplicarea unui grund epoxidic bogat în zinc, a unui strat intermediar epoxidic și a unui strat final din poliuretan, aplicat prin pulverizare "airless".

Pregătirea mecanica a suprafetelor conform SSPC-SP11:

Aceasta oferă un grad de curățare mai accentuat decât cel oferit de SSPC-SP3, această tehnică putând fi luată în calcul în cazul stratelor de protecție care se aplică pe un substrat de metal complet curat. Aplicarea metodei se concretizează în obținerea de suprafețe cu aspect de sablare la metal aproape alb sau sablare comercială.

Câteva posibile exemple de circumstanțe în care se poate recurge la această tehnică:

- _ retușarea zonelor sudate sau avariate ale ansamblurilor de montaj;
- _ reducerea volumului de deșeuri periculoase rezultate în urma sablării abrazive;
- _ curățarea în jurul unor echipamente, instalații sau utilaje cu grad ridicat de sensibilitate

Pregătirea cu jet de apă la presiune ridicată SSPC-SP12:

Se utilizează, în general, pentru reimprespătarea vopsitorilor la suprafețe vopsite anterior. Curățarea cu jet de apă deschide profilele de sub stratul existent de vopsea sau rugină și îndepărtează apoi reziduurile rezultate. Cheia aplicării cu succes a tehnicii de curățare cu jet de apă constă în transferul eficient al energiei exercitate de presiunea apei către substrat.

Grund - Intercure 200 HS:

Este vorba despre un grund bi-component, cu conținut ridicat de substanțe solide și un nivel scăzut al compușilor organici volatili, din fosfat de zinc epoxidic / oxid de fier micaceu, care exercită o barieră eficace de protecție, oferă avantajul uscării la temperaturi scăzute și aplicării rapide a stratelor următoare. Intercure 200 HS este preferat în vederea utilizării la sisteme supuse unor medii agresive chimic, unde materialele pe bază de zinc ar putea fi supuse unor atacuri, atât în condiții acide, cât și în condiții alcaline.

Strat intermediar - Intercure 420 HS:

Este vorba despre un produs bi-component, cu conținut ridicat de substanțe solide și un nivel scăzut al compușilor organici volatili, din fosfat de zinc epoxidic / oxid de fier micaceu, care exercită o barieră eficace de protecție, oferă avantajul uscării la temperaturi scăzute și aplicării rapide a stratelor următoare.

Încorporarea unui pigment lamelar din oxid de fier micaceu crește efectul de barieră exercitat, dar și îmbunătățește proprietățile de protecție pe termen lung, facilitând reaplicările ulterioare.

Strat de acoperire - Interthane 990:

Este vorba despre un strat de acoperire din poliuretan acrilic, care oferă durabilitate și îmbunătățește proprietățile de protecție pe termen lung, facilitând reaplicările ulterioare.

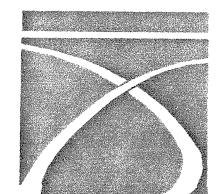
Gradul de luciu și de finisare al suprafețelor depinde de metoda de aplicare. Pe cât posibil, se va evita recurgerea la o combinație între mai multe metode de aplicare. Cele mai bune rezultate din punct de vedere al strălucirii și aspectului final vor fi obținute întotdeauna în urma aplicării prin pulverizare "airless".

DESCRIEREA LUCRARILOR SI A MATERIALELOR FOLOSITE

CODIFICAREA LUCRARILOR

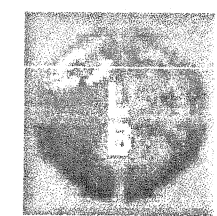
CODE	LUCRARI DE INTRETINERE SI REABILITARE	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10
REPARATII FINISAJE SI INLOCUIRE MOBILIER RUTIER											
A1	Vopsirea parapetului pietonal										
A2	Inlocuirea parapetului pietonal										
A3	Inlocuirea parapetului directional										
A4	Inlocuirea echipamentelor electrice										
A5	Inlocuirea dalei trotuarelor										
IMBRACAMINTE RUTIERA											
B1	Inlocuirea imbracamintii rutiere de pe carosabil si a hidroizolatiei										
B2	Reabilitarea sistemului de drenaj superficial la nivelul caii pe pod										
B3	Inlocuirea imbracamintii de pe trotuare										
B4	Inlocuirea rosturilor de dilatare										
B5	Inlocuirea aparatelor de reazem										
REPARATII LA ELEMENTELE DIN BETON											
C1	Reparatii la dalele tablierului										
C2	Reparatii la grinzile din beton precomprimat										
C3	Reparatii la riglele pililor										
C4	Reparatii la pile										
C5	Reparatii la pilonii podului										
C6	Pretensionarea										
C7	Inlocuirea suprastructurii										
LUCRARI LA ELEMENTELE METALICE											
D1	Vopsirea structurilor metalice										
D2	Intretinerea buloanelor de fixare										
D3	Consolidarea buloanelor										
D4	Reabilitarea podului rulant de inspectie si a sinelor										
TERASAMENTE											
E1	Repararea moioanelor										
E2	Repararea conexiunii dintre structura si rampa										
E3	Repararea sferturilor de con										
E4	Repararea sistemului de colectare a apelor pluviale										
E5	Consolidarea malurilor										

INVESTITOR



COMPANIA NATIONALA DE AUTOSTRAZI
SI DRUMURI NATIONALE DIN ROMANIA

PROIECTANT



LOUIS BERGER GROUP inc.

SERVICII DE PROIECTARE SI SUPERVIZARE A LUCRARILOR
LA 10 PODURI DIN REGIUNEA DOBROGEA

D.T.A.C.

B07-PODUL A2 CERNAVODA

DD - B07 - 12

SEF PROIECT

Vittorio Ascoli

LUCRARI LA ELEMENTELE METALICE

CONSULTANT

SOLIDUS s.r.l. - Roma Italia
Francesco Del Tosto
Romano Tucci

D1

Vopsirea structurilor metalice

scara	observatii	denumire	DD - B06 - 02	desenat	verificat	CP	APROBAREA AUTORIT
data	rev.	titlul reviziei		SOLIDUS	ASCOLI		
08 sept 2008	0	issue		ASCOLI	VVL		
		Proiect Nr. FT847					
		Referat verificare Nr. 97/476 din 24 Iunie 2011					
		